



江苏兰控

wafot®

沃弗特中国总办



LKC系列【说明书】



兰控阀门执行器江苏有限公司  
JiangSu LanKong Valve Actuator Co.,Ltd



# 请在使用本公司产品前 仔细阅读本说明书

注：本说明书内容如有改动恕不另行通知。

- ★环境具有爆炸性气体必须说明，并必须符合本说明书中隔爆标志的规定。
- ★若连接尺寸与本说明书不符，可与本公司协商解决。
- ★手轮顺时针转为关阀，如有特殊要求需说明。

## 1、概述

LKC系列阀门电动执行器适用于中小通径的蝶阀、球阀等做90度回转的阀门和其他类似设备。作为稳定可靠的角行程执行器，可适用于不同控制系统、不同工作环境的需要。传动机构一体化的设计，使产品具有更小的体积和简洁的外观。安全可靠的手动设计，无需切换手柄的全动手/电动切换。良好的防护等级可满足多种设计的需要：隔爆型、整体开关型、整体调节型。

## 2、技术参数

- 1.电源：电机为三相交流AC380V/50Hz。控制为两相交流AV220V/50Hz ( Exd II BT4).可选电源：  
AC220-660V 50、60Hz ( 订货时需说明 )
- 2.环境温度：-20℃~+60℃，可选温度：-40℃~+70℃
- 3.相对湿度：不大于95% ( 25℃时 )
- 4.工作环境：普通型用于无易燃、易爆和强腐蚀介质的场所；隔爆型使用环境为ⅡA、ⅡB级T1-T4组的爆炸性气体混合物
- 5.防护等级：IP65/67(特殊订货IP68 )
- 6.电机工作制：额定运行时间10分钟，F级绝缘
- 7.防腐涂装：高温烤漆

### 3、安装和拆机

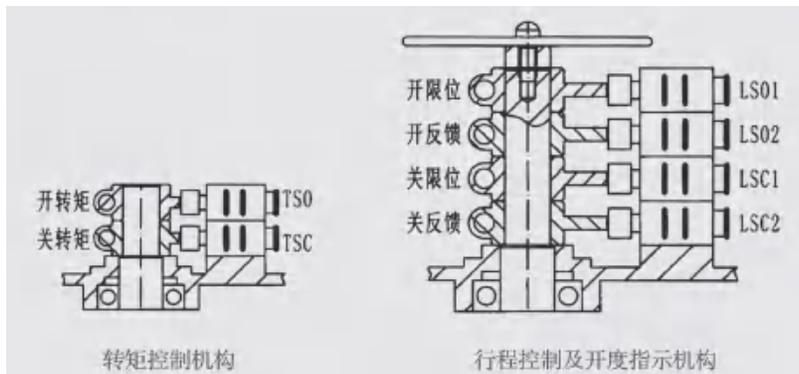
允许阀门电动执行器任意位置安装，但必须注意电机尽量呈水平位置，电器箱盖呈水平或垂直向上状态，这样有利于润滑、调试、维护和手动操作。

### 4、接线注意事项

允许阀门电动执行器任意位置安装，但必须注意电机尽量呈水平位置，电器箱按键对应，如果不一致立即按停止键，切断三相电源，调换三相电源中的任意两相。

### 5、行程控制机构调整

- 1、转动手轮使阀门“全关”，松开输出轴上的螺钉，顺时针转动关向凸轮，使其刚好压动关向微动开关，再拧紧螺钉。
- 2、转动手轮使阀门“全开”，松开输出轴上的螺钉，逆时针转动开向凸轮，使其刚好压动开向微动开关，再拧紧螺钉。
- 3、手动或电动开、关阀门，检查阀门开启或关闭是否符合要求，如果不符合要求，按上述步骤微调，直至符合要求为止。

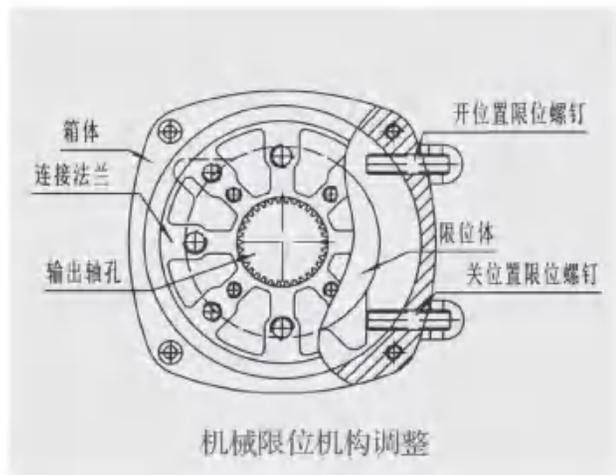


## 6、机械限位机构调整

调整的目的在于把阀门的开关件（碟板、球阀等）限制在其工作行程（一般是90°）内，使其不能随意转动。

1、使阀门处于“全关”位置，螺钉与限位体的位置如图所示，旋进关位置的机械限位螺钉至螺钉的顶部接触到限位体上，然后再把螺钉退回1~2圈，再把锁止螺母拧紧。

2、使阀门处于“全开”位置，按上述方法调整开位置的机械限位螺钉。



## 7、转矩控制机构调整

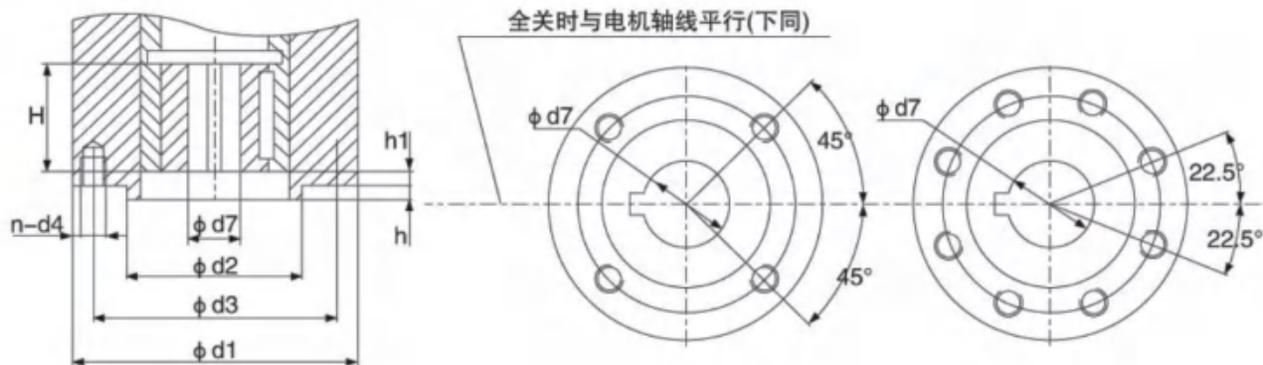
转矩控制机构在出厂时已经调至产品铭牌上的最大输出扭矩，用户一般不做调整。

## 8、故障及排除方法

序号	故障	原因	排除方法
1	电机动不了	1、电源线脱开；2、控制线路故障；3、行程或转矩机构失灵	1、检查电源线；2、排除线路故障；3、排除行程或转矩故障
2	输出轴方向不符合规定	电源相序接反	调换任意两根电源线
3	电机过热	1、连续工作时间过长；2、电机与执行器不配套；3、缺相	1、停止运行，使电机冷却；2、检查配套情况；3、检查电源线
4	运行中电机停转	1、转矩控制动作；2、阀门故障	1、增大整定转矩；2、检查阀门
5	到位后电机不停或灯不亮	1、行程或转矩机构故障 2、行程控制器调整不当	1、检查行程力矩机构 2、重新调整行程机构

## 9、报警信息说明（显示屏右下角为报警区）

故障码	故障信息	故障码	故障信息
FA	转向出错	Fb	比例标定错误Fb闪烁3次
FC	关过矩	F0	开过矩
Fd	堵转或其他原因导致的阀位不变化	FP	电源缺相
FS	DC4-20mA远控信号丢失	FH	远控开、关信号同在
FE	电机温度开关断开或力矩公共端开路	FF	阀位故障（电位器开路、接线错或编码器故障）



叠加式连接尺寸图

型号	尺寸 法兰号	$\phi D1$	$\phi D2$	$\phi D3$	$\phi d$ 最大	$\phi d$ 标准	h	H1	$a^\circ$	单键或双键 $n-B \times H \times L$	n-M
LKC400	F16	130	165	210	50	50	5	5	$45^\circ$	$16 \times 10 \times 2 \times 180^\circ$	4-M20
LKC600	F20	160	200	260	60	60	5	5	$22.5^\circ$	$18 \times 11 \times 2 \times 180^\circ$	8-M16
LKC700/800/ 900/1000/1200	F25	200	254	300	70	70	5	5	$22.5^\circ$	$20 \times 14 \times 2 \times 180^\circ$	8-M16
LKC1600	F30	230	298	350	90	80	5	5	$22.5^\circ$	$22 \times 14 \times 2 \times 180^\circ$	8-M20
LKC2500/3000	F35	260	356	415	100	90	5	5	$22.5^\circ$	$25 \times 14 \times 2 \times 180^\circ$	12-M20
LKC4000/5000	F40	300	406	475	120	110	5	5	$22.5^\circ$	$28 \times 16 \times 2 \times 180^\circ$	12-M20

直连式连接尺寸表（针对中线蝶阀）

型 号	法兰型式		d1	d2	d3	n-d4	d7		H	h	h1
							预留	最大			
LKC05		FB1	77		57	4-M6	12.7	12.7	35		
LKC10		FB1	77		57	4-M6	15.9	15.9	35		
	F05		92		70	4-M8	8	20	35	3	2
LKC15		FB2	92		70	4-M8	19	19	42		
LKC20	F07		125		102	4-M10	12	28	42	3	2
LKC30		FB3	115		89	4-M12	22.2	22.2	42		
LKC40	F10		125		102	4-M10	13	28	42	3	2
LKC60		FB3	115		89	4-M12	28.6	28.6	50		
	F10		150		102	4-M10	18	40	50	3	2
LKC120		FB4	140		108	4-M12	31.7	31.7	50		
	F12		150		125	4-M12	15	40	50	3	2
LKC180		FB5	197		159	4-M16	33.3	33.3	60		
	F14		175		140	4-M16	20	40	60	3	3
LKC300		FB5	197		159	4-M16	41.3	41.3	90		

注：以上参数为常规供货，如有特殊需要可在订货时说明。

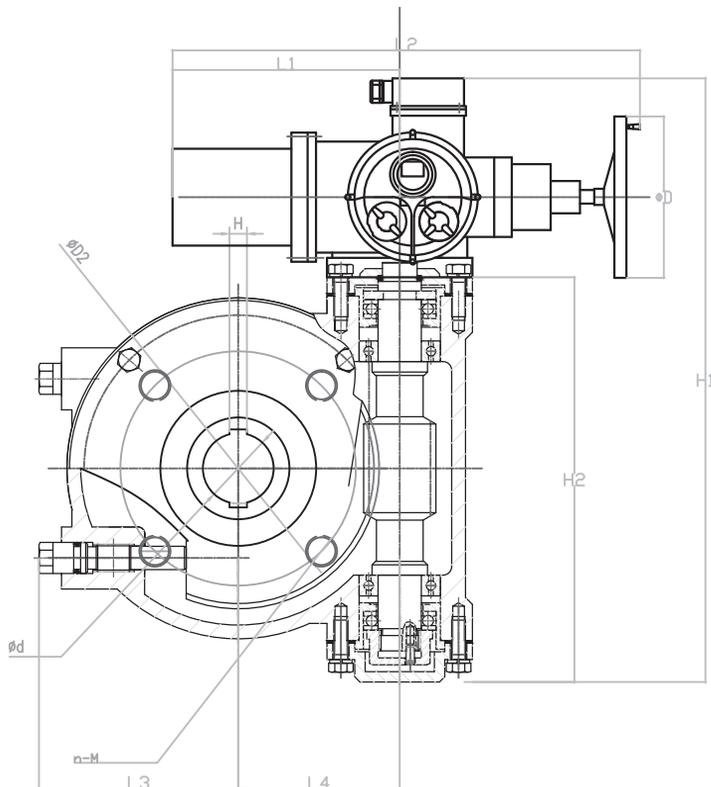
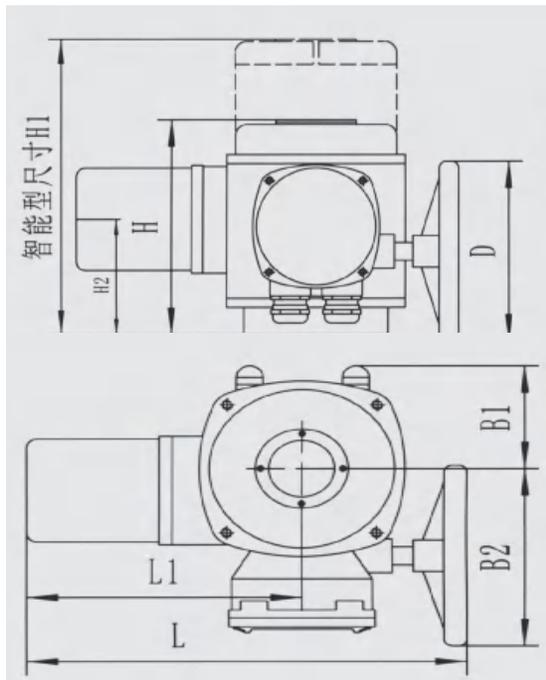
## 10、参数表

型号规格	输出扭矩 NM	输出转速 r/min	最大阀杆 直径mm	手动 速比	电机功率 KW	380V 额定电流 A	220V 额定电流 A	工作制 min	重量 Kg
LKC10	100	0.5/1	20	60	45	0.33	0.75	10	8.6
LKC20	200	0.5/1	28	60	60	0.53	0.95	10	12.7
LKC30	300	0.5/1	28	90	75	0.69	1.2	10	12.7
LKC40	400	0.5/1	28	90	90	0.74	1.53	10	13
LKC60	600	0.5/1	40	90	120	1.17	2.1	10	21
LKC90	900	0.5/1	40	87	180	1.48	2.35	10	21
LKC120	1200	0.5/1	40	87	180	1.48	2.35	10	21
LKC180	1800	0.5/1	40	87	250	1.7	2.8	10	23
LKC300	3000	0.5/1	50	348	250	1.7	2.8	10	35

注：以上参数为常规供货参数，如有特殊需求可在订货时说明。

基座号	型号	输出 转矩	最大阀 杆直径 (mm)	标准阀 杆直径 (mm)	手动速比	输出转速(r/min)				输出转速(r/min)			
						24	36	48	60	24	36	48	60
						电机功率(KW)				开阀时间(s)			
LKC6	LKC400	4000	50	轴孔50 键槽16	50:1	0.55	0.75	1.1	1.5	31	21	16	13
LKC7	LKC600	6000	60	轴孔60 键槽18	50:1	1.1	1.5	2.2	3	31	21	16	13
LKC8	LKC700	7000	70	轴孔70 键槽20	55:1	1.1	1.5	2.2	3	31	23	16	13
	LKC800	8000				1.5	2.2	3	3	34	23	18	14
	LKC900	9000				1.5	2.2	3	3	34	23	18	14
	LKC1000	10000				2.2	3	4	4	34	23	18	14
	LKC1200	12000				2.2	3	4	4	34	23	18	14
LKC9	LKC1600	16000	90	轴孔80 键槽22	62:1	2.2	3	4	4	39	26	20	16
LKC10	LKC2500	25000	100	轴孔90 键槽25	65:1	3	4	5.5	5.5	41	28	21	17
	LKC3000	30000				4	5.5	7.5	7.5	41	28	21	17
LKC11	LKC4000	40000	120	轴孔110 键槽28	82:1	4	5.5	7.5	7.5	52	35	26	21
	LKC5000	40000				5.5	7.5	11	11	52	35	26	21

## 11、外形尺寸

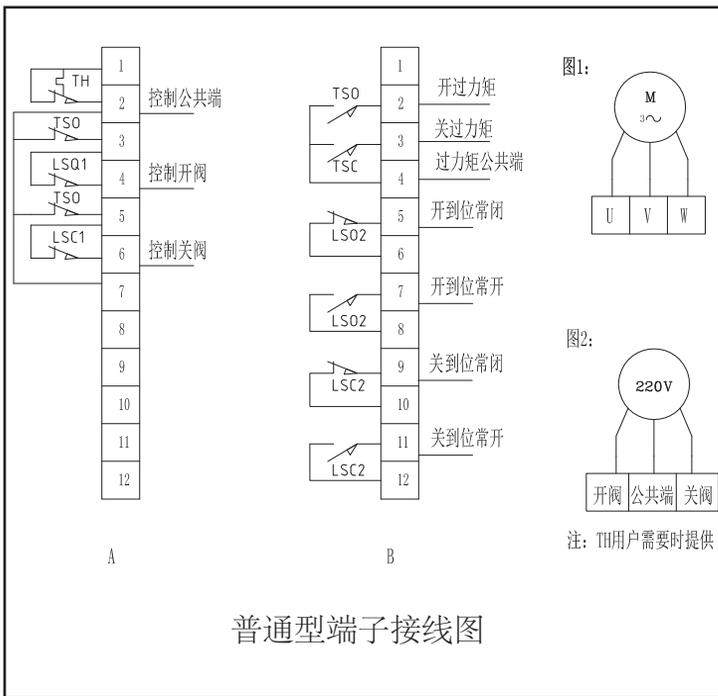
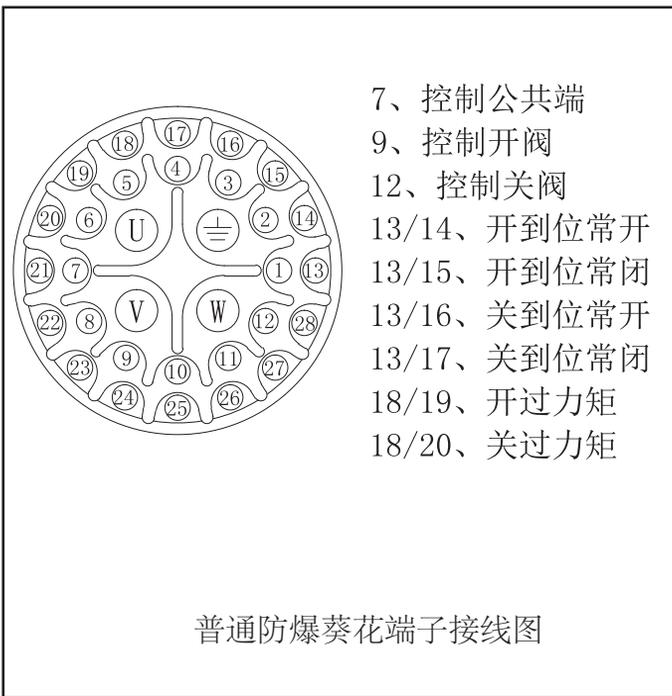


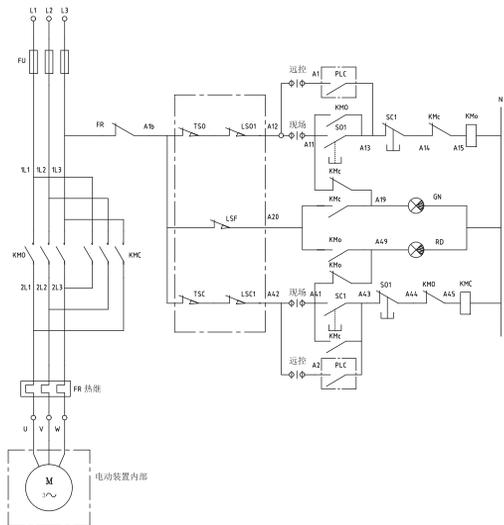
型号	B1	B2	H	H1	H2	L	L1	D
LKC05/15	68	114	156	270	73	250	157	140
LKC20/40	91	157	191	273	103	332	208	160
LKC60/180	143	203	227	309	126	424	232	250
LKC300/500	143	203	291	373	190	424	232	250

叠加型外形尺寸

尺寸 型号	B	F1	F2	F3	H1	H2	L1	L2	L3	L4	ΦD
LKC600	100	100	312	344	620	300	197	363	165	120	350
LKC800	85	85	344	366	755	330	277	437	195	150	450
LKC1000	85	85	344	366	755	330	277	437	195	150	450
LKC1200	85	85	344	366	755	330	277	437	195	150	450
LKC1600	125	125	378	400	915	400	277	437	265	180	450
LKC2000	125	125	378	400	946	400	283	526	265	180	500
LKC3200	150	150	378	400	1210	545	283	526	350	280	500
LKC4000	150	150	422	444	1210	545	309	554	350	280	320
LKC6300	190	190	422	444	1415	725	309	554	440	400	320
LKC8000	190	190	422	444	1415	725	309	554	440	400	320

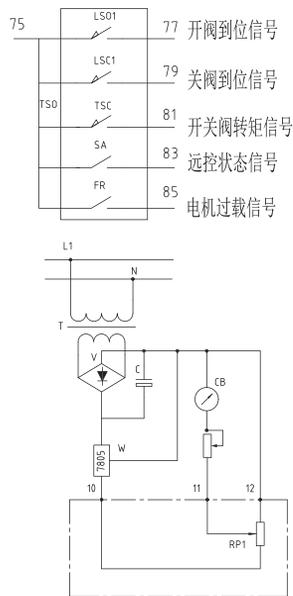
注：F1为户外型、F2为隔爆型、F3为整体型





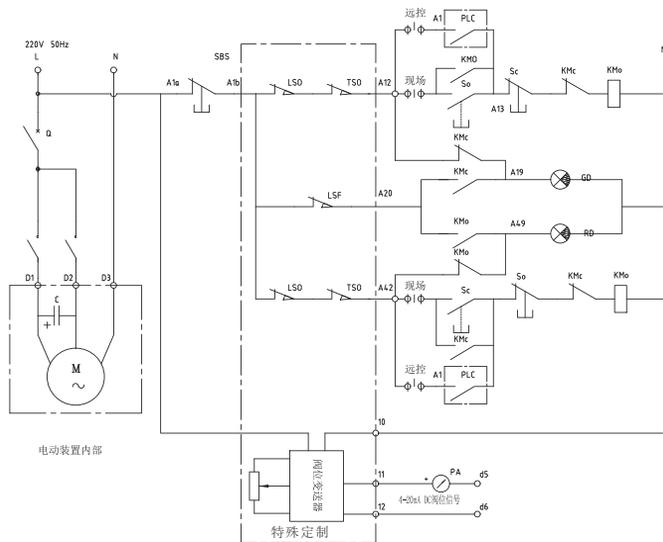
PLC开阀
开阀控制
开阀信号
关阀信号
关阀控制
PLC关阀
远控状态信号

提供给PLC控制系统的独立无源触点



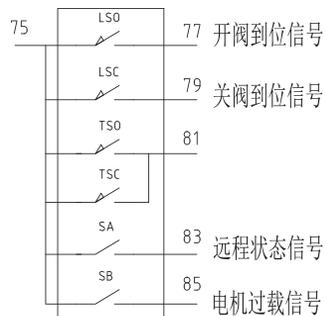
控制板编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
控制箱原理图编号	U	V	W	A1b	A12	A13	A1	A20	A42	A43	A2	A19	A49	10	11	12	75	77	79	81	83	85	N	L3	L2	L1

380V电源线



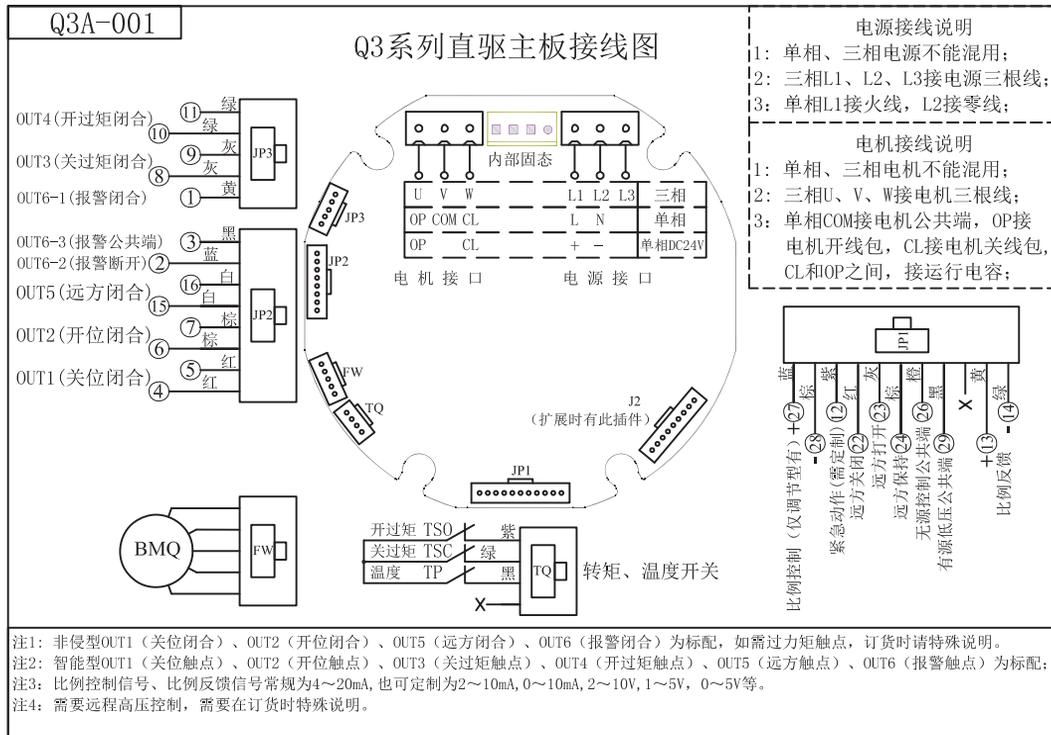
PLC开阀
开阀控制
关阀信号
开阀信号
关阀控制
PLC关阀

提供给PLC控制系统的独立无源触点



控制板编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
控制箱原理图编号	U	V	W	A1b	A12	A13	A1	A20	A42	A43	A2	A19	A49	10	11	12	75	77	79	81	83	85	N	L		

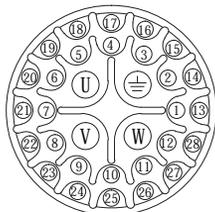
## 220V电源线



智能型380V电气原理图

### 13、阀门选型表

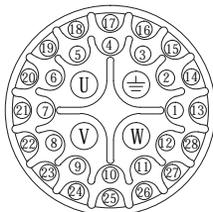
型号	软密封蝶阀	硬密封蝶阀	球阀	通风蝶阀
LKC05	≤DN65	≤DN40	≤DN32	≤DN100
LKC10	DN80~DN100	DN40~DN65	DN40~DN50	DN100~DN200
LKC 15	DN125~DN150	DN80~DN125	DN65~DN80	DN250~DN300
LKC 30	DN150~DN200	DN125~DN150	DN80~DN100	DN300~DN400
LKC 40	DN200~DN250	DN150~DN200	DN100~DN125	DN400~DN500
LKC 60	DN250~DN300	DN200~DN250	DN125~DN150	DN500~DN600
LKC120	DN300~DN350	DN250~DN300	DN150~DN200	DN600~DN800
LKC180	DN400~DN450	DN300~DN400	DN200~DN250	DN800~DN1000
LKC300	DN500~DN600	DN400~DN450	DN250~DN300	DN1000~DN1200
LKC500	DN600~DN700	DN450~DN500	DN300~DN350	DN1200~DN1600



端子号	端子含义	端子号	端子含义
U	L	13	
V		14	
W	N	15	
	— 接大地	16	
1	+ 4-20mA输出	17	故障报警
2	- 4-20mA输出	18	
3	远方无源控制公共端	19	远程控制
4	远方有源24V控制公共端	20	
5	远控开	21	开反馈
6	远控保持	22	
7	远控关	23	关反馈
8		24	
9		25	
10		26	
11		27	
12		28	

220V电源线接U和W

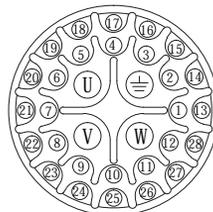
智能开关防爆型葵花端子接线图



端子号	端子含义	端子号	端子含义
U	L	13	
V		14	
W	N	15	
	— 接大地	16	
1	+ 4-20mA输出	17	故障报警
2	- 4-20mA输出	18	
3		19	远程控制
4		20	
5		21	开反馈
6		22	
7		23	关反馈
8	+ 4-20mA输入	24	
9	- 4-20mA输入	25	
10		26	
11		27	
12		28	

220V电源线接U和W

智能调节防爆型葵花端子接线图



端子号	端子含义	端子号	端子含义
U	L	13	
V		14	
W	N	15	
	— 接大地	16	
1	+ 4-20mA输出	17	故障报警
2	- 4-20mA输出	18	
3	远方无源控制公共端	19	远程控制
4	远方有源24V控制公共端	20	
5	远控开	21	开反馈
6	远控保持	22	
7	远控关	23	关反馈
8		24	
9	+ 4-20mA输出	25	
10	- 4-20mA输出	26	
11		27	
12		28	

220V电源线接U和W

智能开关、调节共用防爆型葵花端子接线图

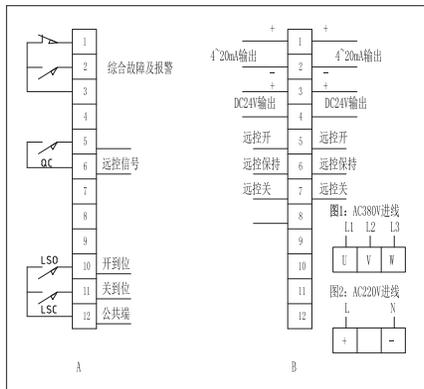


图9 智能开关型端子接线图

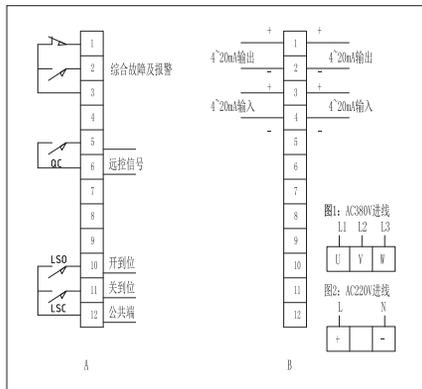


图10 智能调节型端子接线图

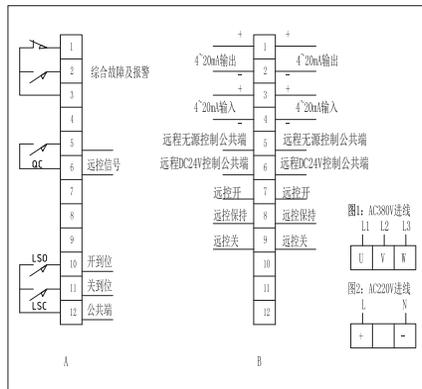


图11 智能开关调节通用型端子接线图

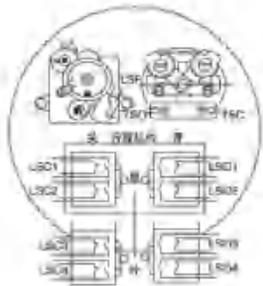


图12 电气元件位置图

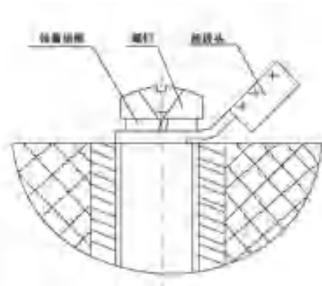


图13 隔爆型端子接法

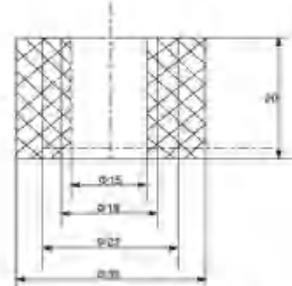


图14 隔爆型穿线密封圈

## 14、操作说明

### ①、旋钮操作说明

红色旋钮为方式钮，可在现场/停止/远方之间切换；或在设定状态实现菜单的保存（从停位旋到现场）和退出（从停位旋到远方）。黑色旋钮为操作钮，可在现场模式进行打开或关闭操作，或在设定状态进行加减设置。现场旋钮操作时，短时间作用为现场点动模式，当操作钮有效作用时间超过3秒钟后报警区显示“bc”为自动进入现场保持模式，反向旋操作钮或将方式钮旋到停止，即停止动作。

### ②、遥控器操作说明（遥控器为选配件，需要时请在订货时特殊说明）

Up ---上移/开标定

Down---下移/关标定

Open---值加/现场开

Enter—确认/保存

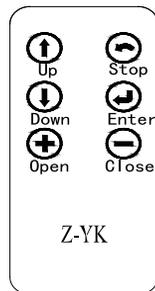
Stop---停止/退出

Close—值减/现场关

在现场方式时，按“Open”键执行保持方式开阀，按“Close”键执行保持方式关阀，按“Stop”键停动。

现场方式，连接三次“Up”键进入开位标定状态，“Open”、“Close”、“Stop”键可控制电动执行器开、关、停，“Enter”键用于保存行程，“Stop”键用于返回。现场方式，连接三次“Down”键进入关位标定状态，其它操作同上。

现场方式，连接三次“Enter”键进入高级设置菜单，菜单内“Up”、“Down”键用于菜单上移、下移，“Open”、“Close”用于参数值改变，“Enter”键用于进入菜单和保存参数，“Stop”键用于返回上级和退出菜单



## 15、信号查询（显示屏左下角为信号查询区）

### ①、远控信号查询

方式钮旋到远方，在显示屏的左下角显示接收到的远控信号。开关型：OP代表有远方打开；CL代表有远方关闭；bc代表有远方保持（多状态并存时交替显示）。调节型：显示收到控制电流值或电压值。

### ②、阀位信号查询

方式钮旋到现场，显示屏左下角显示阀位信号。阀位采集为电位器时显示阻值的百分比（d01 ~ d99）；阀位采集为12位编码器时显示编码器的百分比（b00 ~ b99）；阀位采集为18位编码器时显示编码器的千分比（000 ~ 999）。

## 16、行程标定

### ①、关位标定

停止位置旋操作钮至关闭约3秒钟，等到闪烁显示字母L时松开操作钮并将方式钮旋到现场,此时L不再闪烁表示进入关位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到关位后将方式钮旋到停止再旋回现场,此时字母L闪两次，输出反馈电流为4mA同时驱动关位继电器闭合并显示0%表示关位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

### ②、开位标定

停止位置旋操作钮至打开约3秒钟，等到闪烁显示字母H时松开操作钮并将方式钮旋到现场,此时H不再闪烁表示进入开位标定状态。可通过操作钮执行电动开或电动关动作，调整到开位后将方式钮旋到停止再旋回现场，此时字母H闪两次，输出反馈电流为20mA同时驱动开位继电器闭合并显示100%表示开位标定完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。

注：保存行程时，出现Fu或Fn报警时，请重新调整编码器的旋转区间，并重标行程；

## 17、输出电流微调

### ①、4mA输出电流微调

停止位置旋操作钮至关闭约10秒钟，等到闪烁显示字母LF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入4mA输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小，调整输出电流达到4mA后将方式钮旋到现场，此时LF闪烁两次表示4mA输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

### ②、20mA输出电流微调

停止位置旋操作钮至打开约10秒钟，等到闪烁显示字母HF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止,即进入20mA输出电流微调状态。此时可通过操作钮调整输出电流的大小，调整输出电流达到20mA后将方式钮旋到现场，此时HF闪烁两次表示20mA输出电流微调完成。若方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调状态。

## 18、高级设置

停止位置，旋操作钮至打开约18秒钟，等到闪烁显示字母CF时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止，即进入高级设置菜单。

遥控操作时，现场方式连接三次“Enter”键即可进入高级设置菜单。

注：各级菜单内，若方式钮由停止旋至远方（或按遥控器“Stop”键）则返回上级或退出菜单

### ①、CF——关闭方向（默认值——C，顺时针）

菜单项移至“CF”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入关闭方向设置，此时显示屏左下角显示参数值C——顺时针，A——逆时针，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CF闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

### ②、LS——控制低信

菜单项移至“LS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制低信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时LS闪烁两次表示控制低信设置完成并退回上级菜单。

### ③、HS——控制高信

菜单项移至“HS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入控制低信设置，此时显示屏左下角显示收到控制电流值或电压值，当控制信号改变时参数值同步改变，调整好后将方式钮旋到

现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时HS闪烁两次表示控制低信设置完成并退回上级菜单。

④、CA——死区设置（默认值-A，死区自适应）

菜单项移至“CA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入死区设置，此时显示屏左下角显示参数值A——死区自适应、03~99——死区设定0.3%~9.9%，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CA闪烁两次表示死区设置完成并退回上级菜单。

⑤、CS——丢信动作（默认值-丢信保位，调节型时此设置有效）

菜单项移至“CS”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入丢信动作设置，此时显示屏左下角显示参数值OP——丢信开、CL——丢信关、SP——丢信保位，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CS闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

⑥、CH——两线控制（默认值-常规控制，开关型时此设置有效）

菜单项移至“CH”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入两线控制设置，此时显示屏左下角显示参数值OP——有信开无信关、CL——有信关无信开、SP——常规控制，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CH闪烁两次表示丢信动作设置完成并退回上级菜单。

### ⑦、CU——正反作用 (默认值——正作用，调节型时此设置有效)

菜单项移至“CU”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入正反作用设置，此时显示屏左下角显示参数值P——正作用，n——反作用，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CU闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

### ⑧、Cd——堵转时间 (默认值——20)

菜单项移至“Cd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入堵转时间设置，此时显示屏左下角显示参数值03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Cd闪烁两次表示关闭方向设置完成并退回上级菜单。

### ⑨、CE——恢复出厂值

若在菜单设置过程中将各参数设乱了，可用此项来恢复除行程的“开位”、“关位”和“关闭方向”参数外的出厂设置值。

具体做法为：菜单项移至“CE”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入恢复出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不恢复，yes——恢复，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CE闪烁

两次表示恢复出厂值完成并退回上级菜单。

#### ⑩、SA——保存出厂值

菜单项移至“SA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入保存出厂值设置，此时显示屏左下角显示参数值，no——不保存，yes——保存，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时SA闪烁两次表示保存出厂值设置完成并退回上级菜单。

#### 11、CC——远控方式（默认值——A，开关调节自适应）

菜单项移至“CC”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入远控方式设置，此时显示屏左下角显示参数值H——开关型，C——调节型，A——开关调节自适应，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时CC闪烁两次表示远控方式设置完成并退回上级菜单。

#### 12、CJ——禁动时间（默认值——02）

禁动时间指的是执行器在远方调节模式时，两次动作之间的停动时间间隔（00-10S）。菜单项移至“CJ”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入禁动时间设置，此时显示屏左下角显示参数值03-99，可通过操作钮调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Cd闪烁两次表示关闭方向设置完成并退

回上级菜单。

## 19、modbus总线设置（需定制）

停止方式，旋操作钮至关闭约18秒钟，等到闪烁显示字母Id时松开操作钮并将方式钮旋到现场再旋回停止，即进入总线设置菜单。遥控操作时，现场方式连按三次“Stop”键即可进入总线设置菜单。

注：本机总线参数重设以后，执行器须先断电，再重新上电后方能保证总线控制正常工作。

### ①、Id---通道地址（默认住---003）

通道地址是指总线控制时所能被主控系统（主站）和自身识别的身份代码  
菜单项移至“Id”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入通道地址设置，此时显示屏左下角显示参数值000-247，可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Id闪烁两次表示通道地址设置完成并退回上级菜单。

### ②、bd---波特率（默认值---096）

波特率是指总线控制回路上每秒中传送的数据位数，通常用KB/S（千位/秒）表示。  
菜单项移至“bd”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入波特率设置，此时显示屏左下角显示参数值003-384（003-0.3KB/S、006-0.3KB/S、012-1.2KB/S、024-2.4KB/S、048-4.8KB/S、096-9.6KB/S、192-19.2KB/S、384-38.4KB/S），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器

“Open”、“Close”键)，调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时bd闪烁两次表示波特率设置完成并退回上级菜单。

### ③、PA——校验位（默认值——n2）

校验位是指总线控制回路上传送的数据中校验位的设置。

菜单项移至“PA”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值O、E、n1、n2（O-奇校验、E-偶校验、n1-无校验和1位停止位、n2-无校验和2位停止位），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时PA闪烁两次表示校验位设置完成并退回上级菜单。

### ④、Lo——丢信时间（默认值——010）

丢信时间是指执行器接收不到总线信号的容许时间。若超过此时间还接收不到总线信号，则判定为总线信号丢失，此时执行器将按照在高级设置中“丢信动作”项设定的要求进行动作。

菜单项移至“Lo”然后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），即进入校验位设置，此时显示屏左下角显示参数值O-199（0-199秒），可通过操作钮或调整参数值（或按遥控器“Open”、“Close”键），调整好后将方式钮旋到现场再旋回停止（或按遥控器“Enter”键），此时Lo闪烁两次表示丢信时间设置完成并退回上级菜单。

## 20、常见问题处理方法

通电指示灯和显示屏不显示	A. 电源实际未接入 B. 电压过低 C. 接线错 D. 电路坏
工作中灯和显示屏显示异常	A. 故障码 B. 查询信息 C. 指示灯或显示屏坏需更换电路
通电现场和远控均不动作	A. 接线错或开路 B. 故障保护 C. 电机坏或卡死 D. 启动电容坏 E. 电路坏
现场工作正常但远控不动作	A. 无信号或接线反 B. 旋钮板坏或没在远方 C. 正/反作用设错 D. 电路坏
现场不动作但远控工作正常	A. 旋钮板坏或没在现场模式 B. 操作钮未旋到位 C. 电路坏
能开不能关或能关不能开	A. 力矩或行程开关开路 B. 到限位或过矩 C. 电机坏或堵转或接线错 D. 电路坏
无控制信号通电立即动作	A. 接线错 B. 控制信号实际有效存在 C. 丢信动作 D. 设为两线控制 E. 电路坏
中间位置能动作到限位不动	A. 力矩开关接线错误 B. 恰巧到位电机坏或接线开路 C. 电路坏
动作方向反	A. 电机接线反 B. 阀位标定反 C. 正/反作用或关闭方向设反 D. 信号反
无比例反馈输出或时有时无	A. 输出接线错或接触不良 B. 电位器或编码器故障或接触不良 C. 电路坏
比例反馈偏大或偏小或不变	A. 电位器或编码器故障 B. 标定错 C. 电位器与传动齿轮啮合不好 D. 电路坏

**注：接线请严格按照电气接线图连接，如有更改恕不另行通知。**

## 铸造、加工、生产、销售为一体 专注精品 打造品牌

精良的生产设备，严格执行的国际质量管理体系，以及完善的检测制度，确保了产品的品质优势！



注：本产品如有技术、外观变更，恕不通知。  
2020版

# 电动执行器行业标准制定企业



公司宣传片



售后公众号

地址：江苏省扬州市邗江区杨寿镇国道G345-8

网址：<http://www.lankong.net.cn>

电话：0514-8989-8999